

TSFAC

Diamant beschichteter Hartmetall-Höchstleistungs-Fräser mit 2 Hauptschneiden Diamond coated tungsten carbide highest performance two flute end mills

Durchmesser 1,60 - 2,40 mm

Diameter 1.60 - 2.40 mm

Fräser mit 2 Hauptschneiden, rechts-schneidend, Hauptschneiden rechtspiralisiert (Schnittdruck nach oben) mit Fischschwanzanschleiff.

Two flute end mills, right hand cut, right hand primary flutes (up-cut), fish tail point type end cut.

Diamant-Beschichtung bietet u.a.

Advantages of diamond coating:

folgende Vorteile:

- sehr hohe Verschleißbeständigkeit
- hohe Zähigkeit bei sehr hoher Härte
- geringe Neigung zur Aufbau-schneidenbildung
- extrem glatte Oberfläche zur reibungslosen Abfuhr der Späne

- very high wear resistances
- high toughness at very high hardness
- low tendency to built-up edge
- extremely smooth surface to frictionless chip evacuation

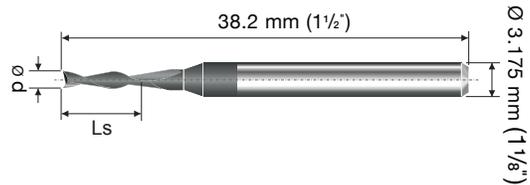
TSFAC Fräser erlauben höhere Standwege, erhöhte Vorschübe und ausgezeichnete Oberflächenqualität. Sie sind besonders geeignet zum Fräsen von Leiterplatten mit Aluminium-Substraten (IMS).

TSFAC end mills allows higher tool life, higher feed rate and excellent surface quality. Are best suited for the machining of Aluminium Clad Substrates (IMS).

Andere Durchmesser und Spirallängen auf Anfrage.

Other diameters, flute lengths available on request.

Art.Nr. Item No.	d (mm)	Ls (mm)
TSFAC 1600 060	1,60	6,0
TSFAC 2000 060	2,00	6,0
TSFAC 2400 060	2,40	6,0



Technische Änderungen vorbehalten. Technical specifications are subject to change without notice.